

DICHIARAZIONI REDDITUALI E PATRIMONIALI AI SENSI DELL'ART. 14,  
comma 1, lett. F, D. LGS. N° 33/2013 E ART.2 LEGGE N° 441/1982

**(anno di riferimento 2021)**

Il sottoscritto **Stefano Flamini** nato a Nuoro il 14/09/1968, in qualità di Presidente di ATP Nuoro, avente sede legale in Nuoro in Via Eugenio Montale 5. Sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art.76 del D.P.R. 28-12-2000 n° 445 per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci,

### **DICHIARA**

che alla data del 31 dicembre 2020 la propria situazione patrimoniale e reddituale era così composta:

**1. Diritti reali su beni immobili:** Com. F979 - rendita € 62,00 quota 16,66%  
Com. F979 - rendita € 426,00 quota 16,66%  
Com. B248 - rendita € 349,00 quota 8,33%

**2. Beni reali su beni mobili registrati:** Fiat Idea 1300 Multijet

**3. Azioni Societarie:** 25% ottava srl

**4. Quote di partecipazione in società:** nessuna

**5. Cariche Sociali:** nessuna

**Tipo di carica:** Componente del Consiglio di Amministrazione

**Denominazione della società:** ATP Nuoro

**Compenso annuo lordo:** € 9.651,24

**Nomina:** Deliberazione dell'Assemblea Consortile n. 1 del 9 maggio 2017

**Scadenza:** quattro anni e comunque fino all'insediamento dei successori

Sul proprio onore afferma che l'ante scritta dichiarazione corrisponde al vero.

Nuoro li 02/02/2021

